

# LIEFERPROGRAMM TECHNISCHE KUNSTSTOFFE



<b>CYCOLAC™</b>	ABS
<b>CYCOLOY™</b>	PC/ABS
<b>FORTIFY™</b>	POE
<b>GELLOY™</b>	ASA, ASA-Blends
<b>LEXAN™</b>	PC
<b>PPcompound</b>	Polypropylen für die Automobilindustrie



<b>COLORCOMP™</b>	Eingefärbte Compounds
<b>CYCOLOY™</b>	PC-Copolymer/ABS
<b>ELCRESTM™</b>	PC-Copolymer
<b>ELCRIN™</b>	PBT nachhaltig <sup>1</sup>
<b>EXTEM™</b>	TPI
<b>FARADEXTM™</b>	Elektromagnetisch abgeschirmt
<b>KONDUIT™</b>	Thermisch leitfähig
<b>LEXAN™</b>	PC-Copolymer
<b>LUBRICOMP™</b>	Tribologisch optimiert, gefüllt
<b>LUBRILOY™</b>	Tribologisch optimiert, ungefüllt



<b>SAXAMID™</b>	PA
<b>SAXALAC™</b>	ABS
<b>SAXALEN™</b>	PP
<b>SAXAFORM™</b>	POM
<b>SAXASAN™</b>	SAN
<b>SAXACOND™</b>	Antistatisch, elektrisch leitfähig
<b>CYCOLAC™</b>	in tausend Farben



<b>DIC.PPS™</b>	Linear, Vernetzt, Elastomer modifiziert
-----------------	---

<b>SABIC PMMA™</b>	PMMA
<b>TRUCIRCLE™</b>	PC biobasiert <sup>1</sup>
<b>VALOX™</b>	PBT, PBT-Blends
<b>XENOY™</b>	PC/PBT
<b>XYLEX™</b>	PC/Polyester

<b>NORYL™</b>	PPE modifiziert
<b>NORYL GTX™</b>	PPE/PA
<b>NORYL PPX™</b>	PPE/PP
<b>SILTEM™</b>	PEI/Silikon
<b>STAT-KON™</b>	Elektrisch leitfähig
<b>STAT-LOY™</b>	Antistatisch
<b>THERMOCOMP™</b>	Hochleistungscompounds
<b>THERMOTUF™</b>	Metallersatz
<b>ULTEM™</b>	PEI
<b>VALOX™</b>	PBT ECO FR

<b>SAXATEC™</b>	ASA
<b>SAXALOY™</b>	Blends
<b>SAXAPLAST™</b>	Reggranulate <sup>1</sup>
<b>SAX BATCH™</b>	Masterbatch
<b>SAXAKETON™</b>	PK
<b>SAXA-DRY™</b>	Trocknungsgranulat



<b>THERMOLAST® K</b>	TPE - vielseitige Anwendungen
<b>THERMOLAST® M</b>	TPE - medizinische und pharmazeutische Industrie
<b>THERMOLAST® R</b>	TPE - mit Recyclinganteil <sup>1</sup>
<b>THERMOLAST® S</b>	TPE - sehr weiche Compounds
<b>THERMOLAST® V</b>	TPE - verbesserter Wärmeformbeständigkeit
<b>HIPEX®</b>	Thermoplastische Elastomer Hybride
<b>COPEC®</b>	TPE - Beständigkeit gegen Hautfette
<b>For Tec E®</b>	TPE - exzellente Haftung



<b>HERAFORM</b>	POM
<b>HERAMID/RENYCLE</b>	PA6, PA66 Reggranulate <sup>1</sup>
<b>RADILON</b>	PA6, PA66, PA6.12, PPA, Copolymere
<b>RADILON D</b>	PA6.10 aus nachwachsenden Rohstoffquellen <sup>1</sup>
<b>RADILON Mixloy</b>	PA-Blends
<b>RADIFLAM</b>	PA, PBT flammgeschützt
<b>RADISTRONG</b>	PA66 für hohe mechanische Anforderungen
<b>TORZEN</b>	PA66



<b>STARAMIDE™</b>	PA-Compounds & vernetzbar
<b>STARFLAM™</b>	Flammgeschützt



<b>Synthos EPS</b>	EPS	<b>Synthos PS</b>	GPPS, HIPS
--------------------	-----	-------------------	------------



<b>DURABIO™</b>	Biobasierte PC Alternative aus Isorbide <sup>1</sup>
-----------------	--



Additive	Polylan	Sprit	Elix ABS	Reinigungsgranulat
Farbbatches	TPU	PET	ABS	

<sup>1</sup> Compounds enthalten nachhaltige Quellen.  
Alle Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen der Hersteller.

# VERARBEITUNGSPARAMETER

Alle Angaben sind ausschließlich als allgemeine Richtwerte anzusehen.

	Polymer	Verarbeitungstemperaturen		Trocknung (Trockenlufttrockner)			Spritzdruck [bar]	Staudruck (spezifisch) [bar]	Verweilzeit [min]
		Schmelze [°C]	Werkzeug [°C]	Temperatur [°C]	Zeit [h]	max. Restfeuchte [%]			
Amorph	ABS	220- 260	60- 90	80	2- 4	< 0,2	550- 1750	50- 100	4- 8
	ASA	220- 260	60- 90	80	2- 4	< 0,1	800- 1800	50- 100	4- 8
	PC	280- 310	80- 110	120	2- 4	< 0,02	800- 1400	50- 150	4- 8
	PC GF	310- 330	80- 130	120	2- 4	< 0,02	800- 1400	50- 150	5- 8
	PMMA	220- 260	50- 90	70- 100	3- 6	< 0,1	400- 1400	50- 150	4- 6
	Durabio	220- 260	60- 80	100	5- 7	< 0,02	700- 1200	50- 100	4- 8
	PEI	370- 410	140- 180	150	4- 6	< 0,02	1000- 1500	30-80	4- 8
	TPI	385- 420	110- 120	110	4- 6	< 0,02	700- 1200	30- 70	4- 8
Blends	PC/ABS	240- 290	60- 100	100- 110	2- 4	< 0,2	800- 1200	50- 100	4- 6
	PC/ASA	240-280	60- 100	100- 110	2- 4	< 0,2	800- 1200	50- 100	4- 6
	PC/PBT	255- 279	60- 80	90- 100	2- 4	< 0,02	700- 1200	50- 100	4- 6
	PPE/PS	280- 300	80- 120	100- 120	2- 4	< 0,02	700- 1200	30- 60	4- 5
Teilkristallin	PP ungefüllt	200- 270	20- 90	(80- 100)	2-3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PP Mineral	200- 270	20- 90	(60- 90)	2- 3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PP Glasfaser	200- 270	20- 90	(80- 120)	2- 3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PK	225- 250	80- 130	80	3- 4	< 0,1	600- 1200	30- 70	4- 8
	POM	180- 220	70- 100	80- 100	3- 4	< 0,1	600- 1200	10- 20	5- 8
	PBT	250- 270	60- 100	100- 120	2- 4	< 0,1	560- 1800	50- 150	4- 8
	PET	250- 260	20- 80	120	4- 6	< 0,02	800-1200	50- 150	4- 8
	PA 6	250- 270	40- 80	80	2- 6	< 0,2	700 - 1200	50- 150	4- 10
	PA 6 gefüllt	270- 290	80- 100	80	2- 6	< 0,2	700- 1200	50- 150	4- 10
	PA66	260- 300	70- 90	80	2- 6	< 0,2	700- 1200	50- 150	4- 10
	PA66 gefüllt	280- 300	80- 100	80	2- 4	< 0,2	800- 1500	50- 150	4- 10
	PA6/3-T	280- 310	60- 80	80- 90	8- 12	< 0,1	800- 1600	50- 100	4- 8
	PA12	190- 280	30- 100	80- 100	2- 4	< 0,1	700- 1200	50- 100	4- 8
	PA6.12	230- 280	30- 100	80- 100	2- 4	< 0,1	700- 1200	50- 100	4- 8
	PPS	290- 340	120- 150	130	3- 5	< 0,05	500- 1000	5- 20	5- 10
	PPS gefüllt / IM	290- 340	120- 150	130	3- 5	< 0,05	500- 1000	5- 20	5- 10
	PEEK	355- 395	160- 200	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10
	PEEK GF	260- 395	170- 200	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10
PEEK CF	370- 405	170- 210	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10	