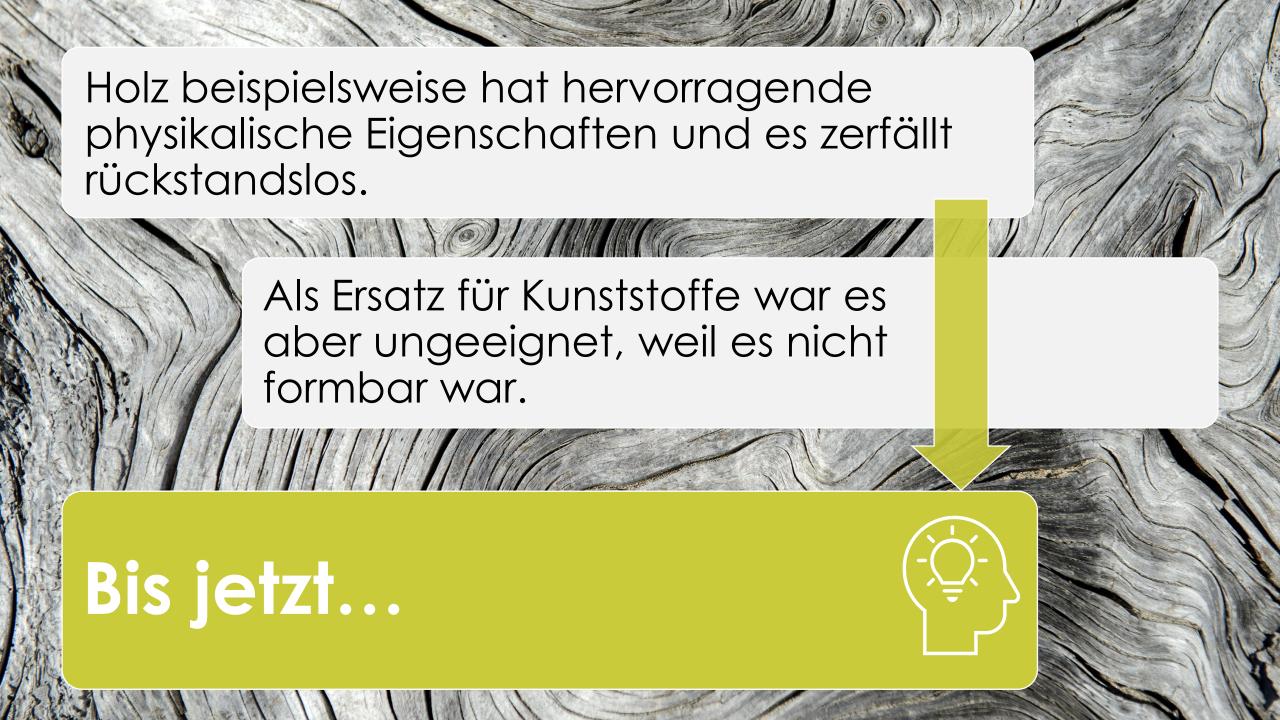




ALPINE BIOPOLYMERS

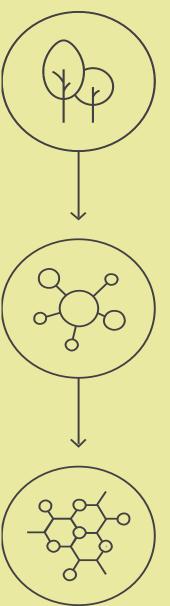












Zellulose

- Natürliches Polymer auf Zellulosebasis
- Holzpulver, Mais- oder Reisabfälle

Polymerisation

Covalente Bindung an der Oberfläche zwischen Zellulose & Olefinen (fossile oder pflanzliche)

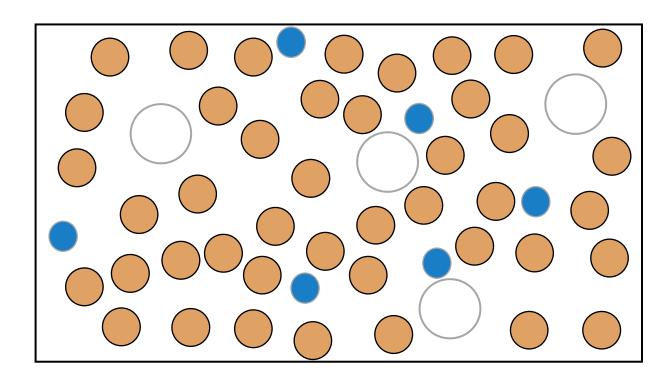
COVA WOOD

- Nach Polymerisation
 bleiben Einzelkomponenten
 bestehen
- Es entsteht ein völlig neues Material

Mikroskopisch kleinen Zellulose- und Olefine-Partikel wird ein Aggregator (Aktivator) beigemischt









Zellulose



Aggregator

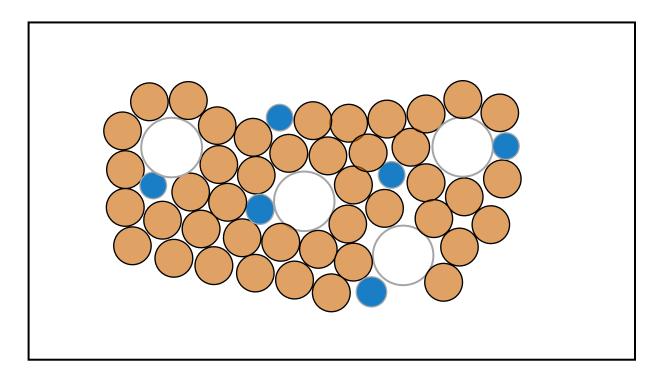


Olefine

Der Aggregator ermöglicht eine oberflächliche kovalente Bindung zwischen der Zellulose und den Olefinen









Zellulose



Aggregator

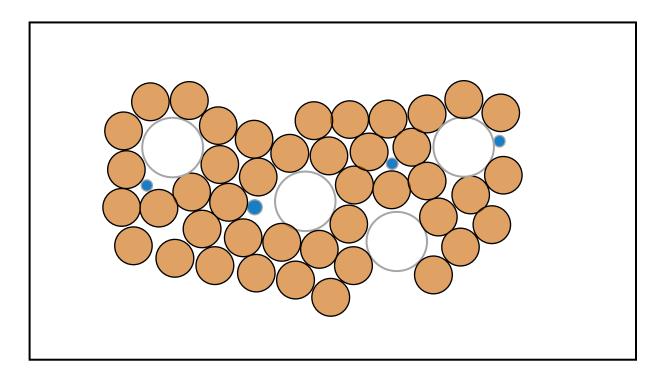


Olefine

Bei der Herstellung und später bei der Verarbeitung von COVAWOOD schwindet der Aggregator und löst sich auf.









Zellulose

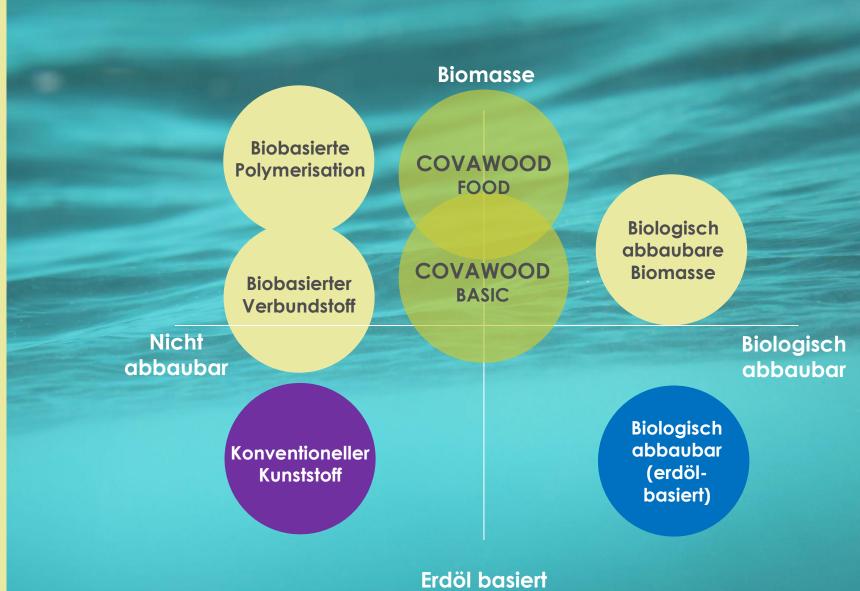


Aggregator



Olefine















Natur

Wir verwenden nur unbedenkliche Inhaltsstoffe



COVA WOOD Herstellung

Unser patentierter Aggregator verbindet diese Inhaltsstoffe kovalent



Bio basierte Produkte

Viele umweltfreundliche Produkte können produziert werden



Konsumenten

Kurze oder lange Nutzungsdauer, je nach Produktanforderung und Granulat-Typ (5 – 30 Jahre)



RecyclingCOVAWOOD ist einfach recycelbar. Bei der Zersetzung entsteht kein Mikroplastik.

COVA WOOD ist

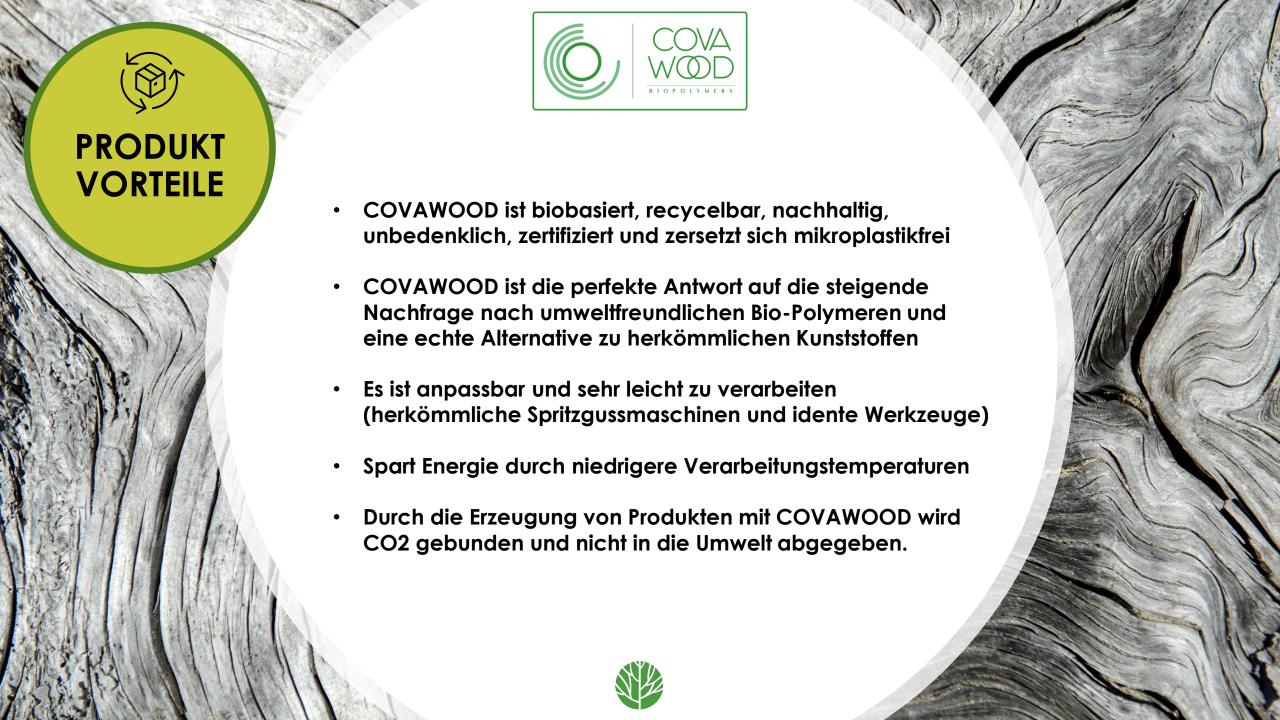
- Bio-basiert
- 100% unbedenklich
- Leicht zu recyceln
- Frei von Mikroplastik zersetzbar
- Energieschonend zu verarbeiten
- Unbedenklich trotz Anpassungen
- Zertifiziert (DIN EN 71-3:2021-06)





















Erhältlich bei



Plastoplan Kunststoffe, Sax Polymers

Lichtblaustrasse 6-8 1220 Wien



ALPINE BIOPOLYMERS

SEOUL, REPUBLIC OF KOREA

Mr. Thomas Mayer Director Europe

Mail: t.mayer@alpinebp.com

Web: www.alpine-biopolymers.com

